

加硫後の検査ライン:

1台のMatrix-2061 で 回転するタイヤ の読み取り

- 読み取り要求距離: 400mm~560mm
- バーコード: Code128 (ナローバー0.3mm)
- 読み取り必要深度: 160mm
- 読み取り必要領域: 110mm x 80mm
- 回転速度: 0.4m/s



又は

工程ライン:

1台のDS4600+OM4000 (オシレーティングミラーユニット付き) で 回転するタイヤ の読み取り

- 読み取り要求距離: 200mm~350mm
- バーコード: Code39 (ナローバー0.25mm)
- 読み取り必要深度: 150mm

